

Инструкция по муфтированию саморегулирующихся нагревательных кабелей

Комплект соединительных и концевых муфт предназначен для подключения саморегулирующихся нагревательных кабелей к электропитанию и соединения частей кабеля между собой.

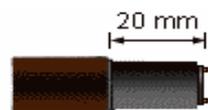


1. 20,6x200 мм внешняя термоусадочная трубка
2. 20,6x50 мм концевая термоусадочная заглушка
- 3-4-5-6. 16x40 термоусадочная трубка
6. гильзы

Необходимый инструмент:

нож; ножницы; кусачки; инструмент для обжима; плоскогубцы; строительный фен с насадкой.

1. Оконцовка саморегулирующегося нагревательного кабеля



Удалите 20 мм внешней оболочки и экранирующей оплетки с конца нагревательного кабеля.



Поместите термоусадочную трубку 3. 16x40 на конец кабеля. С помощью фена усадите её и сожмите конец термоусадочной трубки при помощи плоскогубцев. Загните сжатый конец термоусадочной трубки.



Наденьте поверх термоусадочную заглушку 1. 20,6x50 мм так, чтобы она перекрыла наружную изоляцию на 20 мм.

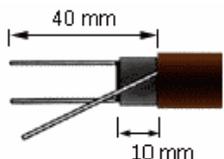
Усадите заглушку при помощи фена до тех пор, пока из-под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика.

Внимание! Нагревать феном термоусадочную заглушку следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к кабелю, следя за равномерностью прогрева. Для обеспечения равномерного прогрева используйте специальные насадки к фену. Избегайте перегрева термоусадочной заглушки. При перегреве трубка начинает блестеть и следует прекратить нагрев.

После обработки феном дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.

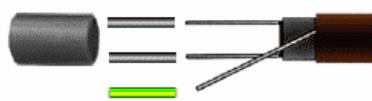
2. Подключение нагревательного кабеля к сети при помощи силового кабеля

Подготовка конца нагревательного кабеля для соединения с силовым кабелем:



Удалите внешнюю изоляцию саморегулирующегося кабеля на 40 мм. Расправьте медную оплетку и скрутите её в хвостик.

Аккуратно снимите 30 мм внутренней изоляции так, чтобы черная полупроводниковая сердцевина была полностью оголена. Аккуратно снимите 30 мм оболочки полупроводниковой сердцевины кабеля чтобы оголить токонесущие проводники. Убедитесь, что проводники не повреждены.

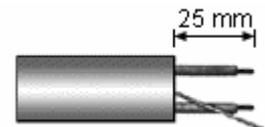


Наденьте две гильзы на токонесущие проводники и одну на заземляющий проводник и нагрейте феном до полной усадки муфт. Затем наденьте поверх обоих токонесущих проводников термоусадочные трубки 3,4 и усадите их с помощью фена. Пока они горячие, сожмите их плоскогубцами между проводниками и подержите так несколько секунд до склеивания.



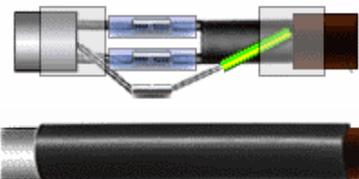
Теперь конец саморегулирующегося кабеля подготовлен для соединения с силовым кабелем.

Подготовка силового кабеля:



Удалите внешнюю изоляцию силового кабеля приблизительно на 35 мм. Снимите изоляцию с заземляющего проводника. Если заземление выполнено в виде медной оплетки расправьте и скрутите её в хвостик. Обрежьте проводники до длины 25 мм и снимите с них изоляцию на 5-6 мм.

Соединение нагревательного и силового кабеля:



Перед соединением кабелей необходимо одеть на силовой кабель внешнюю термоусадочную трубку 1. На каждый проводник надеть термоусадочную трубку 16x40. Соедините силовые проводники, гильзы 6 затем на них одеть термоусадочную трубку 16x40 мм и осадить. **Внимание!** Для обжима соединителей используйте специально предназначенный для этого инструмент!

Соедините заземляющие проводники, используя неизолированный металлический соединитель.

Наденьте поверх соединения внешнюю термоусадочную трубку 1. 20,6x200 так, чтобы она равномерно перекрыла внешнюю изоляцию силового и нагревательного кабеля. Усадите внешнюю термоусадочную трубку при помощи фена до тех пор, пока из-под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика.

Внимание! При нагреве феном термоусадочной трубки следует начинать с центра соединения, постепенно продвигаясь к краям, следя за равномерностью прогрева. Для обеспечения равномерного прогрева используйте специальные насадки к фену. Избегайте перегрева термоусадочной трубки. При перегреве трубка начинает блестеть и следует прекратить нагрев.

После обработки феном дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.